

## BCL-B

SCHEDA TECNICA





## BCL-B

Tipologia macchina	Macchina taglio e incisione Laser CO2
Area di lavoro	1.300 x 2.500 mm / 1.500 x 2.000 mm / 1.600 x 3.000 mm / 2.000 x 3.000 mm
Tipologia sorgente Laser	Tubo Laser CO2 in vetro sigillato
Potenza sorgente Laser	80 W / 100 W / 130 W / 150 W picco
Tipo di motorizzazione	4 stepper motor 3 fasi alta precisione
Precisione movimentazione	±0.01 mm
Tolleranza di riposizionamento	±0.01 mm
Dimensioni di incisione minima	IxImm, 4.000 DPI max risoluzione
Velocità di taglio	0 - 30.000 mm/min.
Velocità di incisione	0 - 30.000 mm/min.
Movimentazione asse Z	Manuale
Air Assist	Presente
Raffreddamento macchina	Ad acqua con Protection System
Software di controllo	LaserWorks V8
Formati file supportati	.Al, .CDR, .DXF, .BMP, .JPG, .TIFF, .PNG, etc.
Materiali tagliabili	PMMA (acrilico, plexiglass) fino 20 mm, legno (multistrato, compensato, MDF) fino a 20 mm gomme, corian, gommapiuma (PES, PE, PUR, Neoprene), carta e cartone, tessuti, cuoio
1ateriali incidibili	Plexiglass, legno, vetro, carta, cartone, tessuti, cuoio, pietra, ceramica, corian gomma (es. specifica per timbri), metalli verniciati e anodizzati, marmo
Accessori inclusi	Software di controllo, compressore standard, chiller industriale, estrattore fumi, red cross pointer, piano a barre
Accessori disponibili	Impianto filtraggio fumi industriale, compressore alta potenza, piano honeycomb
Dimensioni macchina (l x h x p)	3.250 x 1.900 x 1.210 mm (mod. BCL-1325B)
Peso macchina	550 / 730 / 910 Kg
Tensione di alimentazione	220V ±10%, 50 - 60Hz
Assorbimento (consumi)	<1.500 W
Temperatura di esercizio	0 - 45 °C
Umidità di esercizio	5 - 95%