LASER WORKS

ITALIA

BML-FC

SCHEDA TECNICA

LASER WORKS ITALIA

BML-FC

Tipologia macchina	Macchina per marcatura laser
Area di lavoro	100 x 100 mm / 200 x 200 mm
Tipologia sorgente Laser	Laser Fibra Ottica
Potenza sorgente Laser	20 W / 30 W
Tecnologia utilizzata	Galvanometrica
Precisione movimentazione	±0.001 mm
Tolleranza di riposizionamento	±0.001 mm
Dimensioni di incisione minima	0.15 x 0.15 mm carattere minimo, 0.02 spessore linea minimo
Velocità di incisione	50 mm/s ~ 7000 mm/s variabile
Profondità di incisione	0.01 mm ~ 0.5 mm (in base al materiale e alla potenza sorgente)
Movimentazione piano di lavoro (asse Z)	Manuale
Air Assist	Presente
Raffreddamento macchina	Interno ad aria
Software di controllo	EZCad Lasermark 2.10
Formati file supportati	.AI, .CDR, .DXF, .BMP, .JPG, .TIFF, .PNG, etc.
Materiali lavorabili	Metalli (acciaio, ferro, alluminio, ottone, argento, oro ecc. + anodizzati, verniciati, cromati), Plastiche e polimeri (ABS, PP, PE, PC, PET, PES, PEEK ecc. + verniciati)
Accessori inclusi	Sistema puntamento + focus red dot, software, pedale, occhiali di protezione
Accessori disponibili	Rotary (4° asse rotativo per incisioni su superfici curve), filtro fumi a carboni attivi
Dimensioni macchina (l x h x p)	650 x 400 x 800 mm
Peso macchina	47 Kg
Tensione di alimentazione	220V ±10%, 50 - 60Hz
Assorbimento (consumi)	< 500 W
Temperatura di esercizio	0 - 45 °C
Umidità di esercizio	5 - 95%

LASER WORKS ITALIA
Sede legale: iPrint - Via Vicinale dei Vignali 28, 00061 Anguillara Sabazia (RM) P.IVA 14364901000
Tel. 06.99901235 Cell. 392.5328320 - www.laserworks.it mail: info@laserworks.it